

# PLURA® il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA

Membrana impermeabilizzante termoadesiva composita

## Compound

Membrana impermeabilizzante termoadesiva composita prefabbricata, a base di bitume distillato e speciali polimeri di sintesi che conferiscono potere termoadesivo alla massa impermeabilizzante della faccia inferiore.

La miscela impermeabilizzante della faccia superiore consente un veloce trasferimento di calore.

La massa impermeabilizzante termoadesiva consente di posare il prodotto a secco ed è particolarmente indicata sulle strutture e piani di posa dove è sconsigliato l'impiego diretto della fiamma.

PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA è appositamente studiato per coperture impermeabili sotto manto di tegole in laterizio o tegole bituminose.

## Armature

PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA ha un'armatura composita in tessuto non tessuto in fibra di poliestere da filo continuo, con elevate caratteristiche meccaniche.

## Finiture

La faccia inferiore della membrana è provvista di un film in materiale termoplastico asportabile.

La faccia superiore è protetta con un tessuto non tessuto in polipropilene ed è provvista di una cimosa laterale di 10 cm, per favorire la giunzione e la tenuta dei teli.

Il TNT di polipropilene garantisce inoltre una migliore pedonabilità ed un miglioramento del coefficiente di attrito, evitando scivolamenti soprattutto sulle coperture in pendenza.

Per la posa di manti di copertura in laterizio o cemento, utilizzare schiume poliuretatiche per un migliore fissaggio degli stessi.

## Stratigrafia



1. Film PE asportabile
2. Massa termoadesiva
3. Armatura composita in poliestere da filo continuo
4. Massa ad elevato trasferimento termico
5. TNT polipropilene
6. Cimosa asportabile

## Vantaggi di PLURA IL THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA

- Eliminazione rischio incendio durante la posa.
- Possibilità di impiego su pannelli termosensibili (es. PSE).
- Possibilità di impiego su tavolati in legno.
- Le speciali mescole di PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA si comportano in maniera permanentemente elastica, distribuendo uniformemente e assecondando i micro movimenti del piano di posa.
- Minor generazione di rumore.
- Riduzione in termini di tempo di posa pari a circa il 50%.
- La membrana PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA realizza l'aderenza totale tra il piano di posa e l'elemento di tenuta, garantendo la rintracciabilità di qualsiasi infiltrazione accidentale ed assicurando un'eccezionale resistenza all'azione del vento (depressione).
- Aumento progressivo dell'adesione, in quanto la particolare miscela di PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA conserva e mantiene nel tempo le sue caratteristiche di termoadesività. Una volta raggiunto il valore massimo di adesione (superiore alla coesione intrinseca dell'elemento termoisolante) non si ha decadimento del potere adesivo nel tempo.

## Vantaggi in termini di sostenibilità

- Prodotto ECO 100: prodotto con materie prime rigenerate e totalmente riciclabile

## Destinazioni d'uso

### EN13859-1 Sottotegola

	N° strati		Metodo di applicazione				Tipo applicazione			Tipologia		
	1	2	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
Monostrato												
Bistrato												
Pluristrato												
Fiamma												
Aria calda												
Misto (Fiamma / Aria)												
Colla a freddo												
Fissaggio meccanico												
Termoadesivo / Autoadesivo												
Aderenza totale												
Semiaderenza												
Indipendenza												
Strato complementare												
Strato a finire												
Protezione pesante												
Antiradice												
Altre destinazioni												

PLURA THERMO AD P 2.5 MM SOTTOTEGOLA



EN 13859-1

## Vantaggi di sistema

- Sistema monolitico
- Sistema a settorizzazione continua della copertura
- Sistema garantito all'azione depressiva del vento
- Sistema "sicuro" con eliminazione rischio incendi
- Sistema a basso impatto ambientale
- Sistema resistente all'invecchiamento

## Imballi

Descrizione	P 2,5 mm
Dimensione rotoli [m]	10 x 1,1
Rotoli per bancale	36
Metri quadri bancale [m <sup>2</sup> ]	396

I dati contenuti sono medi delle produzioni. L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali. Le informazioni riportate nella presente scheda sono basate sulla nostra esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Il cliente è tenuto a scegliere sotto la propria responsabilità il prodotto idoneo all'uso previsto.

## Dati tecnici

Caratteristiche tecniche	Unità di misura	Norma di riferimento	P	Tolleranza
Tipo armatura			Poliestere filo continuo	
Finitura faccia superiore			TNT PPL	
Finitura faccia inferiore			Film siliconato	
Difetti visibili		EN 1850-1	No	
Rettilinearità	mm/10 m	EN 1848-1	< 20	
Lunghezza rotolo	m	EN 1848-1	10	MLV ≥
Larghezza rotolo	m	EN 1848-1	1,1	MLV ≥
Spessore	mm	EN 1849-1	2,5	MDV ±5%
Flessibilità a freddo	°C	EN 1109	NPD	MLV ≤
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	°C	EN 1296 - EN 1109	NPD	MDV +15°C
Stabilità forma a caldo	°C	EN 1110	90	MLV ≥
Stabilità forma a caldo dopo invecchiamento	°C	EN 1296 - EN 1110	80	MDV -10°C
Trazione giunti L / T	N / 5 cm	EN 12317-1	300/200	MDV -20% +50%
Carico a rottura L / T	N / 5 cm	EN 12311-1	400/300	MDV -20% +50%
Carico a rottura dopo invecchiamento artificiale combinato L / T	N / 5 cm	EN 1296-EN 1297 EN 12311-1	400/300	MDV -20% +50%
Allungamento a rottura L / T	%	EN 12311-1	35/35	MDV -15 +30
Resistenza a lacerazione L / T	N	EN 12310-1	120/120	MDV -20% +50%
Resistenza al punzonamento statico	kg	EN 12730-A	10	MLV ≥
Resistenza al punzonamento dinamico	mm	EN 12691-B	700	MLV ≥
Pelage giunti L / T	N / 5 cm	EN 12316-1	NPD/NPD	MDV ±20N
Stabilità dimensionale	%	EN 1107-1	0,3	MLV ≤
Resistenza al fuoco		EN 13501-5	F ROOF	
Reazione al fuoco		EN 13501-1	NPD	
Tenuta all'acqua	kPa	EN 1928-B	60	MLV ≥
Tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale combinato	kPa	EN 1296-EN 1297 EN 1928-B	60	MLV ≥
Trasmissione del vapore	μ	EN 1931	20000	MLV ≥
Resistenza alle radici		EN 13948	NPD	

NPD = Nessuna Performance Dichiarata in accordo alla direttiva EU sui prodotti da Costruzione.

MDV = valore dichiarato dal produttore associato ad una tolleranza dichiarata.

MLV = valore limite, minimo o massimo, dichiarato dal produttore.

## Campi d'impiego

PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA è utilizzabile con successo come elemento di tenuta sottotegola per l'impermeabilizzazione di una vasta gamma di opere civili ed industriali.

Risulta particolarmente indicato in tutte le strutture ed applicazioni dove è consigliato l'impiego diretto della fiamma sul piano di posa (es. isolanti in polistirene, copertura in legno).

In virtù della sua particolare formulazione la membrana PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA è compatibile con tutte le membrane PLUVITEC, sia a base APP che SBS.

L'adesione di PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA avverrà per irraggiamento solare o durante l'applicazione delle tegole bituminose, avendo cura di fissare sempre meccanicamente i teli in corrispondenza delle giunzioni laterali e di testa.

Inoltre particolare cura dovrà essere prestata nella realizzazione dei particolari al contorno (perimetri, corpi emergenti, ecc.), dei risvolti e delle applicazioni in corrispondenza dei cambi di pendenza; nei periodi invernali usare apposito bruciatore ad aria calda.

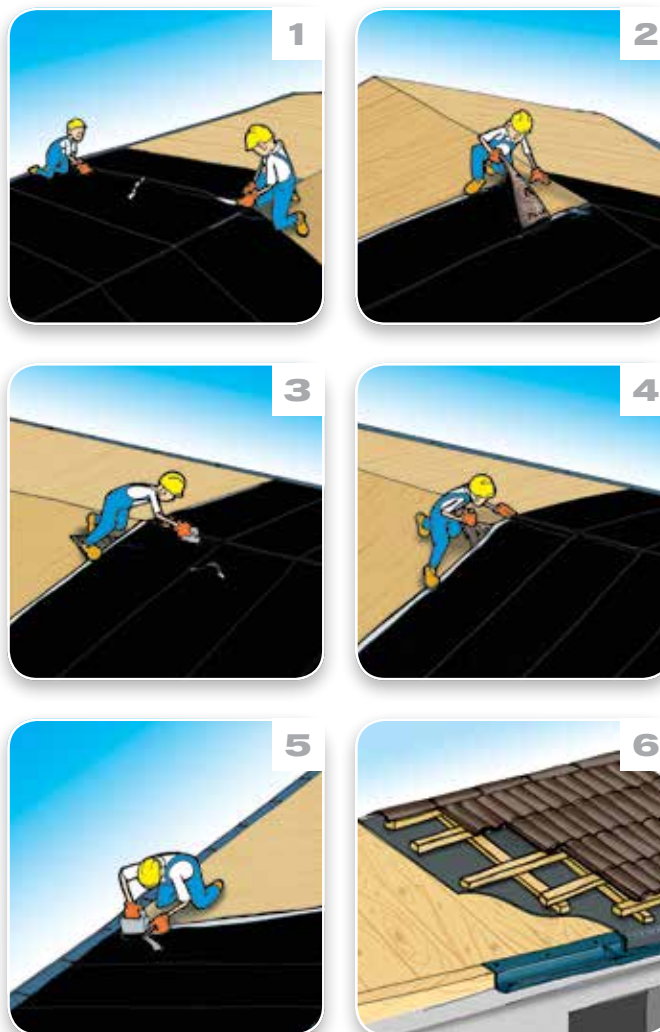
Per ulteriori informazioni e notizie si raccomanda di consultare la letteratura tecnica PLUVITEC; il nostro Servizio Tecnico è sempre a disposizione per lo studio di problemi particolari e per fornire l'assistenza necessaria per impiegare al meglio le nostre membrane.

## Applicazioni e Raccomandazioni

- Posizionare, a secco, PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA sulla superficie di posa (dis. 1).
- Al fine di avere tutte le giunzioni a favore di pendenza, posizionare la membrana disponendo i teli partendo sempre dalla zona più bassa, alternando le zone sovrapposte.
- Per favorire il deflusso delle acque verso gli scarichi, in modo da incontrare meno giunzioni possibili tra i teli, la direzione di posa delle membrane deve essere longitudinale alla direzione della pendenza della copertura.
- In caso di posa dell'elemento di tenuta impermeabile sopra ad un pacchetto coibente, la direzione principale dei pannelli isolanti deve essere perpendicolare rispetto alla direzione di posa delle membrane, avendo cura di posare i pannelli con accostamenti sfalsati a quinconce.
- Tagliare a 45° gli angoli della membrana che verrebbero a sovrapporsi con il telo successivo (10 x 10 cm).
- Rimuovere parte del film asportabile e fissare, per termo-rinvenimento ad aria calda, i teli in corrispondenza delle giunzioni di testa. Fissare sempre meccanicamente i teli in corrispondenza delle giunzioni laterali e di testa (dis. 2/3).
- Effettuare sovrapposizioni laterali e di testa rispettivamente con almeno 10 cm e 15 cm di sovrapposizione dei teli, avendo cura di rimuovere la cimosa laterale presente sulla faccia superiore.
- Rimuovere il film asportabile dalla faccia inferiore della membrana (dis. 4/5).
- Dopo l'applicazione rullare bene le superfici in modo da favorire l'adesione della membrana.
- L'incollaggio di PLURA il THERMOADESIVO SOTTOTEGOLA avverrà per irraggiamento solare (dis. 6) e nel caso di applicazione di tegole bituminose durante l'applicazione delle stesse per termo-rinvenimento.
- Particolare cura dovrà essere prestata nella realizzazione dei particolari al contorno (perimetri, corpi emergenti, ecc.), dei risvolti e delle applicazioni in corrispondenza dei cambi di pendenza, che dovranno essere eseguiti ad aria calda.
- Posare il manto di copertura (coppi/tegole/tegole bituminose, ecc.) (dis. 6).

Per sfruttare al meglio le caratteristiche tecniche delle membrane bituminose e garantire quindi la massima affidabilità e durata delle opere con esse realizzate, si devono rispettare alcune semplici e fondamentali regole.

- I rotoli vanno conservati verticalmente in ambienti idonei (coperti e ventilati), lontano da fonti di calore. Evitare in modo assoluto la sovrapposizione dei rotoli e dei bancali per lo stoccaggio o il trasporto. In tal modo si evitano deformazioni che possono compromettere la perfetta posa in opera. Si raccomanda di stoccare il prodotto a temperature superiori a 0°C.
- Il piano di posa deve essere liscio, asciutto e pulito.
- Il piano di posa deve essere preventivamente trattato con idoneo primer bituminoso, per eliminare la polvere e favorire l'adesione della membrana.
- Il piano di posa non deve presentare avvallamenti, per evitare ristagni dell'acqua piovana e deve avere una pendenza tale da garantire il regolare deflusso delle precipitazioni. Pertanto la pendenza dovrà essere almeno dell'1.5% su calcestruzzo e del 3% su acciaio o legno.



- In caso di applicazione su superfici verticali di sviluppo superiore a 2 m o su piani di posa in forte pendenza, applicare opportuni fissaggi meccanici in testa e laterali al telo, successivamente sigillati.
- La posa in opera deve avvenire a temperature ambientali superiori a +5°C.
- La posa in opera deve essere sospesa in caso di condizioni meteorologiche avverse (elevata umidità, pioggia, ecc.).
- I bancali forniti sono adatti alla normale movimentazione di magazzino e non al tiro in quota.
- Si consiglia di effettuare una corretta rotazione di magazzino.