

MAXITEC RIFACIMENTI

Membrana impermeabilizzante composta

Descrizione

Membrana composta prefabbricata con masse impermeabilizzanti differenziate, appositamente progettata per rifacimenti di vecchi manti impermeabilizzanti autoprotetti con ardesia.

La massa impermeabilizzante della faccia superiore è a base di bitume distillato e polimeri elasto-plastomerici, mentre la massa impermeabilizzante della faccia inferiore è a base di bitume distillato e polimeri speciali che conferiscono particolari caratteristiche di adesione e lavorabilità.

Una particolare massa impermeabilizzante appositamente progettata viene utilizzata per compatibilizzare la massa impermeabilizzante della faccia superiore con quella della faccia inferiore.

MAXITEC RIFACIMENTI ha un'armatura composta in tessuto non tessuto in fibra di poliestere da filo continuo, con elevate caratteristiche meccaniche ed altissima stabilità dimensionale.

La membrana è autoprotetta, sulla faccia superiore, con scaglie di ardesia che riducono l'assorbimento del calore sulla superficie migliorando la durabilità della membrana.

Inoltre questa versione è provvista di una cimosa laterale di 10 cm e di testa di 15 cm, per favorire la giunzione e la tenuta all'acqua dei teli.

Modalità d'impiego

Per l'applicazione della membrana si utilizza generalmente il termorinvenimento a gas od aria calda, avendo cura di effettuare giunzioni laterali e di testa rispettivamente con almeno 10 cm e 15 cm di sovrapposizione dei teli.

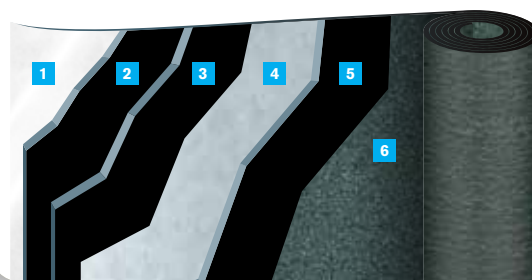
In considerazione del particolare utilizzo del prodotto la posa deve essere eseguita in aderenza totale sul manto preesistente, parimenti in totale aderenza dovranno essere realizzati i particolari al contorno (perimetri, corpi emergenti, ecc.), i risvolti verticali e le applicazioni in corrispondenza dei cambi di pendenza.

Per ulteriori informazioni e notizie si raccomanda di consultare la letteratura tecnica PLUVITEC.

Il nostro Servizio Tecnico è sempre a disposizione per lo studio di problemi particolari e per fornire l'assistenza necessaria per impiegare al meglio le nostre membrane impermeabilizzanti.

Stratigrafia

1. Film PE
2. Mescola R
3. Massa impermeabilizzante
4. Armatura composta in poliestere da filo continuo
5. Massa impermeabilizzante
6. Autoprotezione minerale



Campi d'impiego

MAXITEC RIFACIMENTI trova impiego per il ripristino ed il rifacimento di vecchi manti autoprotetti con ardesia, date le sue ottime caratteristiche di lavorabilità e adesione ai granuli minerali.

Destinazioni d'uso



EN13707 Coperture continue

	N° strati			Metodo di applicazione				Tipo applicazione			Tipologia						
	Monostrato	Bistrato	Pluristrato	Fiamma	Aria calda	Misto (Fiamma / Aria)	Colla a freddo	Fissaggio meccanico	Termoadesivo / Autoadesivo	Aderenza totale	Semiaderenza	Indipendenza	Strato complementare	Strato a finire	Protezione pesante	Antiradice	Altre destinazioni
MAXITEC RIFACIMENTI PA 5.0 KG/M²		▪	▪	▪				▪		▪				▪			
MAXITEC RIFACIMENTI PA 5.5 KG/M²		▪	▪	▪				▪		▪				▪			

La membrana impermeabilizzante a base di bitume distillato e polimeri, illustrata nella presente scheda tecnica, non è soggetta all'obbligo di emissione di scheda di sicurezza, in quanto non contiene sostanze pericolose (es. bitume ossidato ed alogeni). È a disposizione la scheda informativa per l'uso corretto dei prodotti.

Dettagli di posa



MAXITEC RIFACIMENTI

Applicazione

- Pulire il piano di posa.
- Applicare in opera, per termo-rinvenimento a fiamma od aria calda, in corrispondenza dei risvolti verticali, una striscia di altezza cm 25 di membrana bituminosa armata poliestere.
- Al fine di avere tutte le giunzioni a favore di pendenza, posizionare la membrana disponendo i teli partendo sempre dalla zona più bassa, alternando le zone sovrapposte.
- Per favorire il deflusso delle acque verso gli scarichi, in modo da incontrare meno giunzioni possibili tra i teli, la direzione di posa delle membrane deve essere longitudinale alla direzione della pendenza della copertura.
- Dopo il posizionamento dei teli riavvolgere le membrane di metà lunghezza, iniziando l'applicazione per rinvenimento con bruciatore di sicurezza; ripetere l'operazione sull'altra metà del rotolo. (dis.1)
- E' necessario riscaldare l'intera superficie, tranne la giunzione, della faccia inferiore per ottenere un'adesione completa con lo strato sottostante.
- Durante l'applicazione a fiamma dovrà formarsi davanti al rotolo un "cordone" di mescola fusa al fine di saturare tutte le porosità del piano di posa. Il "cordone" di mescola fusa è originato dalla fusione, con bruciatore a gas propano, della mescola R presente sulla faccia inferiore della membrana. (dis.2)
- Saldare per termo-rinvenimento le giunzioni laterali (10 cm) e di testa (15 cm) con apposito bruciatore saldagiunte o ad aria calda. Durante questa operazione pressare la giunzione con rullo metallico (15 kg) dalla quale dovrà uscire un cordolo di mescola fusa. Per questa operazione non è necessario stuccare le giunzioni. (dis.3)
- Applicare la fascia di membrana per l'impermeabilizzazione del verticale avente caratteristiche uguali all'elemento di tenuta e dimensioni pari alla larghezza del rotolo, che verrà sovrapposta a quella del piano orizzontale di almeno 10 cm, e saldata per

termo-rinvenimento con apposito bruciatore di sicurezza o ad aria calda schiacciando le sovrapposizioni con la cazzuola calda al fine di far uscire della mescola fusa per rifinire i bordi. (dis.4)

- L'altezza del verticale deve essere pari o superiore a 15 cm dallo strato di finitura superiore della copertura.
- I rilevati verticali superiori a 20 cm dovranno essere realizzati con MAXITEC P+V 4 mm o PLUSTEC PA 5,0 / 5,5 kg/m² o in alternativa con una membrana PA 4 mm su cimosa.

Raccomandazioni

Per sfruttare al meglio le caratteristiche tecniche delle membrane bituminose e garantire quindi la massima affidabilità e durata delle opere con esse realizzate, si devono rispettare alcune semplici e fondamentali regole.

- I rotoli vanno conservati verticalmente in ambienti idonei (coperti e ventilati), lontano da fonti di calore. Evitare in modo assoluto la sovrapposizione dei rotoli e dei bancali per lo stoccaggio o il trasporto. In tal modo si evitano deformazioni che possono compromettere la perfetta posa in opera. Si raccomanda di stoccare il prodotto a temperature superiori a 0°C.
- Il piano di posa deve essere liscio, asciutto e pulito.
- In caso di applicazione su superfici verticali di sviluppo superiore a 2 m o su piani di posa in forte pendenza, applicare opportuni fissaggi meccanici in testa e laterali al telo, successivamente sigillati.
- La posa in opera deve avvenire a temperature ambientali superiori a +5°C.
- La posa in opera deve essere sospesa in caso di condizioni meteorologiche avverse (elevata umidità, pioggia, ecc.).
- I bancali forniti sono adatti alla normale movimentazione di magazzino e non al tiro in quota.
- Si consiglia di effettuare una corretta rotazione di magazzino.

Dati tecnici

Caratteristiche Tecniche	Unità di Misura	Norma di Riferimento	PA		Tolleranza
Tipo armatura			Poliestere filo continuo		
Finitura faccia superiore			Ardesia *		
Finitura faccia inferiore			Film PE		
Difetti visibili		EN 1850-1	No		
Rettilineità	mm/10 m	EN 1848-1	< 20		
Lunghezza	m	EN 1848-1	8		MLV ≥
Larghezza	m	EN 1848-1	1		MLV ≥
Massa areica	kg/m ²	EN 1849-1	5,0	5,5	MDV ±10%
Flessibilità a freddo	°C	EN 1109	-10		MLV ≤
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	°C	EN 1296	-5		MDV +15°C
Stabilità forma a caldo	°C	EN 1110	120		MLV ≥
Stabilità forma a caldo dopo invecchiamento	°C	EN 1296	NPD		MDV -10°C
Trazione giunti L / T	N / 5 cm	EN 12317-1	600/400	750/550	MDV -20% +50%
Carico a rottura L / T	N / 5 cm	EN 12311-1	700/500	850/650	MDV -20% +50%
Allungamento a rottura L / T	%	EN 12311-1	40/40		MDV -15 +30
Resistenza a lacerazione L / T	N	EN 12310-1	150/150	200/200	MDV -20% +50%
Resistenza al punzonamento statico	kg	EN 12730-A	15	20	MLV ≥
Resistenza al punzonamento dinamico	mm	EN 12691-B	1000	1500	MLV ≥
Stabilità dimensionale	%	EN 1107-1	0,3		MLV ≤
Perdita ardesia	%	EN 12039	30		MLV ≤
Pelaghe giunti L / T	N / 5 cm	EN 12316-1	NPD/NPD		MDV ±20N
Resistenza al fuoco		EN 13501-5	F ROOF		
Reazione al fuoco		EN 13501-1	NPD		
Impermeabilità all'acqua	kPa	EN 1928	60		MLV ≥
Resistenza alle radici		EN 13948	NPD		

* I prodotti autoprotetti con scaglie di ardesia potrebbero subire, a causa del tempo di stoccaggio, variazioni di tonalità del colore. L'esposizione agli agenti atmosferici, dopo l'applicazione, tenderà ad uniformare il colore dopo qualche mese. Tale variazione di tonalità del colore non può, quindi, essere oggetto di contestazione e/o reclamo, in quanto trattasi di un fenomeno naturale che lo stesso produttore di ardesia non è in grado di garantire.
 NPD = Nessuna Performance Dichiarata in accordo alla direttiva EU sui prodotti da Costruzione.
 MDV = valore dichiarato dal produttore associato ad una tolleranza dichiarata.
 MLV = valore limite, minimo o massimo, dichiarato dal produttore.

Imballi

	PA 5,0 kg/m ²	PA 5,5 kg/m ²
Dimensione rotoli [m]	8x1	8x1
Rotoli per bancale	25	23
Metri quadri bancale [m²]	200	184

I dati contenuti sono medi delle produzioni. L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali. Le informazioni riportate nella presente scheda sono basate sulla nostra esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Il cliente è tenuto a scegliere sotto la propria responsabilità il prodotto idoneo all'uso previsto.